

## IMPORTÂNCIA DE UM BOM SISTEMA DE LIMPEZA EM ELIMINADORES DE NÉVOAS

Na indústria de açúcar e etanol existe um desafio constante quanto aos materiais, a incrustação.

É possível verificar incrustação em inúmeros equipamentos onde há contato direto com caldo/xarope/massas. Não poderia ser diferente nos separadores de arraste.

A incrustação em separadores de arraste é causada pelo acúmulo de açúcares e outros sólidos solúveis provenientes do caldo/xarope/massas nas paredes do equipamento. Pode aumentar a perda de carga do vapor que passa pelo separador uma vez que haverá redução da área de passagem de vapor.



Figura 1 - Separador de arraste incrustado



### Solução

A Clark Solutions possui um projeto de sistema de limpeza que garante a limpeza de 100% do separador de arraste com um consumo extremamente baixo de condensado.

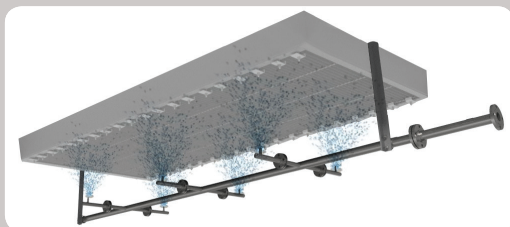


Figura 2 - Separador de arraste com sistema de limpeza

Uma solução para o problema da incrustação com baixo consumo de água é projetar o sistema de limpeza com bicos mais eficientes e lavagem quase contínua.

Além do projeto do sistema de limpeza, é necessário investir em automação, dedicar bombas com vazão e pressão suficiente para limpar os separadores de arraste e instalar filtros de sólidos na tubulação do sistema de limpeza para evitar que partículas sólidas entupam os bicos pulverizadores.

Portanto, é de extrema importância utilizar um sistema de limpeza que evite o acúmulo de sólidos solúveis, porém sem adicionar água em excesso no sistema de evaporação ou cozimento.

✓ Os **benefícios** de adquirir um equipamento com **sistema de limpeza eficiente** são:



Limpeza  
Eficiente



Baixo consumo  
de água



Limpeza quase  
contínua



Cobertura de  
toda área



Projeto  
Completo



Aumento da  
vida útil



Redução de problemas  
com arraste