GARANTINDO DESEMPENHO NO EVAPORADOR DE MEG

Introdução

Uma empresa do ramo petroquímico contatou a Clark Solutions, com problemas de incrustação excessiva e rompimento nos eliminadores de névoas tipo mesh instalados no evaporador flash, para recuperação de monoetilenoglicol (MEG).

Tal situação demandava, ao menos, duas intervenções ao ano, devido aos entupimentos e desgastes mecânicos. O gás natural é extraído, juntamento com petróleo e água e, por isso, oferece um problema operacional de grande complexidade.

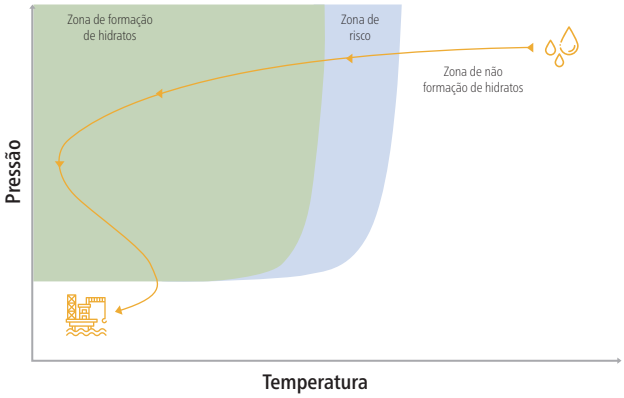
Eliminador de névoas rompido

Análise

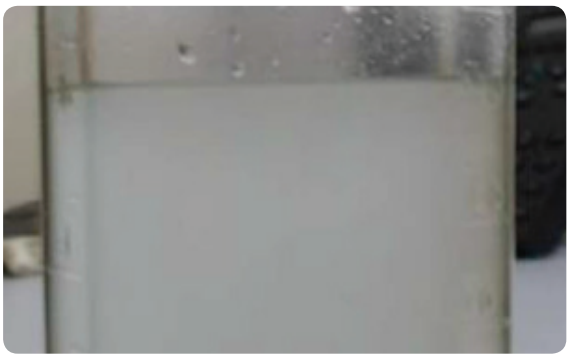
A mistura de gás e água favorece a formação de hidratos, sólidos complexos formados através da cristalização da água a temperaturas e baixas pressões e que geram graves obstruções nas tubulações.

O MEG, por conta de sua baixa volatilidade e natureza altamente hidrofílica, facilita a separação de água do sistema e dificulta a formação dos hidratos, sendo injetado na alimentação do processo e, posteriormente, recuperado.

Uma operação adequada para a recuperação do MEG é de extrema importância para evitar a parada da planta, que pode ocorrer por entupimentos ou problemas de contaminação oriundos de uma separação inadequada, prejudicando a eficiência da compressão.



Solução de MEG com Eliminador Rompido



Solução de MEG com novo eliminador

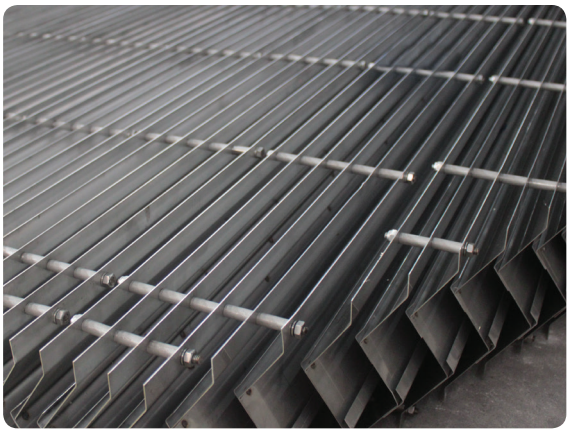
contato: clarksolutions.com | contato@clarksolutions.com | +55 11 3472-3333

Nossa solução

Tornar a drenagem do líquido acumulado no eliminador mais eficiente, ao ficar retido na malha, este líquido secava e promovia a deposição das substâncias dissolvidas, que acabavam danificando o equipamento e contaminando o MEG. E por isso, o eliminador ideal para esse tipo de trabalho é o modelo MaxiChevron® da Clark Solutions.

O MaxiChevron® é um equipamento mais robusto e que suporta operações mais sujas, por possuir uma menor área interfacial específica e ser autodrenável, com isso o problema de acúmulo de sólidos no eliminador é reduzido sem comprometer a eficiência da separação.

Solução de MEG com Eliminador Rompido



Solução de MEG com novo eliminador MaxiChevron®

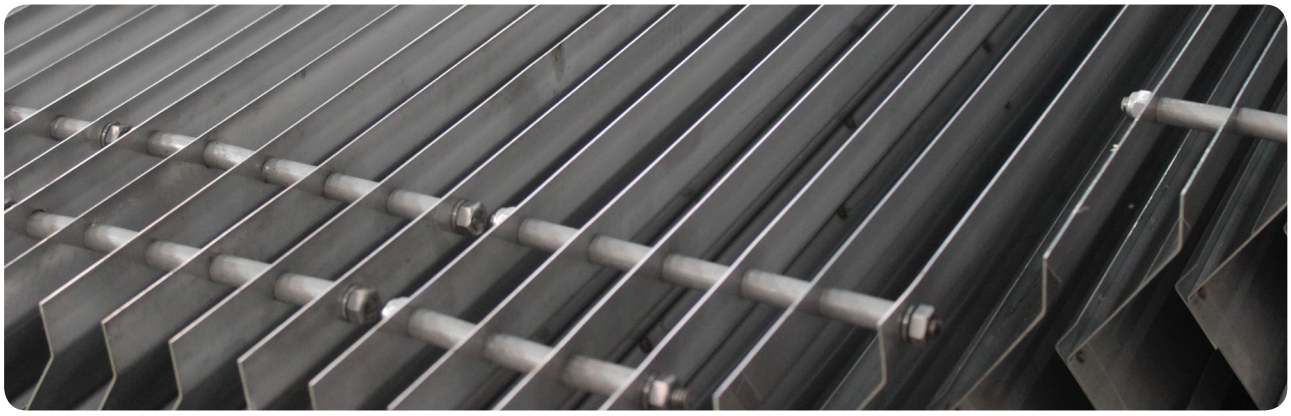
RESULTADOS

Diminuição da salinidade do **MEG pobre**.

Grande diminuição na incrustação de sal no **evaporador flash.**

Aumento da eficiência e disponibilidade da **unidade de tratamento.**

Redução de custo **operacional.**



Eliminador de névoas MaxiChevron®

Saiba mais

contato: clarksolutions.com | contato@clarksolutions.com | +55 11 3472-3333